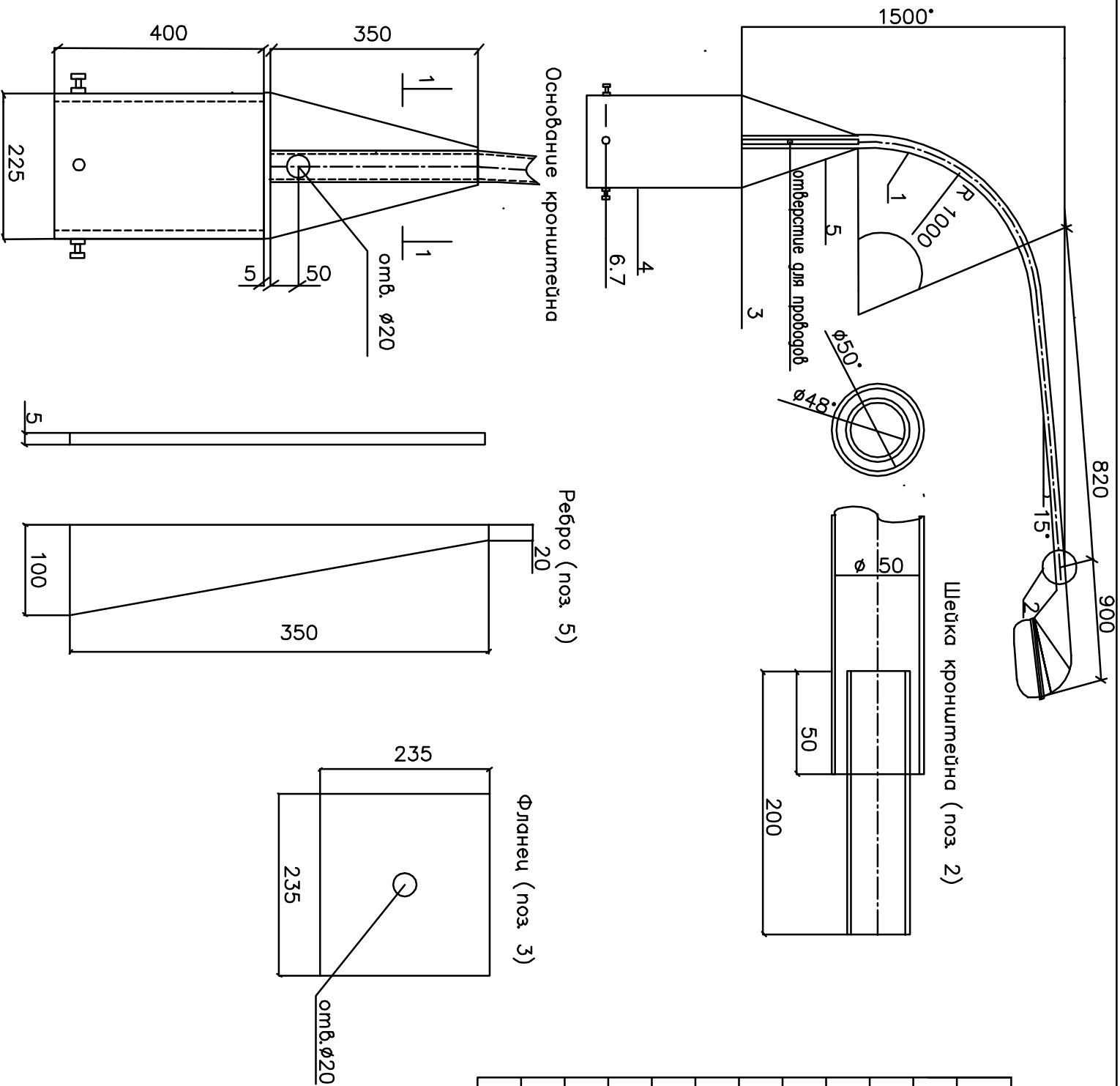


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв N



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
1	ГОСТ 3262-75	Стойка	1	14.64	
		(Труба 50х3,5 мм; L=3000 мм.)			
2	ГОСТ 3262-75	Шейка кронштейна	1	0.98	
		(Труба 40х3,5 мм; L=200 мм.)			
3	ГОСТ 19903-74	Фланец (лист 5-100х350 мм.)	1	2.17	
4	ГОСТ 19903-74	Обечайка	1	5.66	
5	ГОСТ 19903-74	Ребро (лист 2-400х900 мм.)	4	1.38	
6	ГОСТ 7798-70	Болт М12х30	4	0.04	
7	ГОСТ 7798-70	Гайка М12	4	0.02	
				29.3	

1. Покрытые, кроме резьбовых поверхностей: лак Н177 по ГОСТ 5631–79 с добавлением 20% алюминиевой пудры ПАГ–1 по ГОСТ 5631–79.
2. Шероховатость обработанных поверхностей у деталей без чертежа – Rr100
3. Детали между собой соединяются ручной сваркой по ГОСТ 5262–80. Все сварные швы двусторонние или по периметру. Высота шва 4мм. Общая длина сварных швов – 5,3м.
4. *Размеры для справок
5. Светильники заказываются отдельно.

						Проект строительства мостового перехода через реку Вишм в районе села Романовка на 1 км автомобильной дороги общего пользования регионального значения Романовка–Вагари в Буйтовском районе Республики Бурятия	
Изм.	Кол.уч	Лист	Нок	Подпись	Дата		
Гл. спец.	Бочкова				11.2008		
Рук.гр.	Плак				11.2008	Временный технологический мост через реку Вишм Наружное освещение	
Проверил	Оморова				11.2008		
Разраб.	Семенов				11.2008		
						Кронштейн КО–1	ОАО ИРКУТСКГИПРОДОРНИИ